Nr. Menge ME Beschreibung Einzelpreis Gesamtpreis

001 1,000 Stck **BHKW Typ EW M 260S**

Das Blockheizkraftwerk-Modul (BHKW-Modul) EW M 260S ist eine komplett anschlussfertige Kompakteinheit mit luftgekühltem Drehstrom-Synchron-Generator zur Erzeugung von Drehstrom und Warmwasser. Jedes BHKW-Modul kann sowohl thermisch als auch elektrisch lastabhängig im elektrischen Lastbereich von 50 – 100% betrieben werden. Das BHKW-Modul erfüllt serienmäßig die VDE-AR-N 4110:2018-11.

Das BHKW-Modul besteht aus unterschiedlichen Baugruppen und -teilen:

- Industriegasmotor von MAN
- Drehstrom-Synchron-Generator mit optionalem Netzersatzbetrieb von LeroySomer
- Wärmeübertrager gebaut und geprüft nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG mit einem Betriebsdruck an der Heizungsseite max. 10 bar
- Gasregelstrecke gemäß DIN 6280 Teil 14, DVGW-geprüft, einschließlich Kugelhahn mit thermisch auslösender Absperreinrichtung
- Autarke Druckumlaufschmierung
- Starteranlage mit Ladegerät und wartungsfreien Batterien
- Integrierte Schaltanlage inklusive Generatorleistungsteil, Steuer-, Überwachungs- und Hilfsantriebeteil sowie Mikroprozessorsteuerung
- Fernwirksystem mit Übergabeklemmen der Betriebs- und Sammelstörmeldungen über potenzialfreie Kontakte zur bauseitigen Gebäudeleittechnik.
- Datenübertragung Schnittstelle DDC zur Übertragung der BHKW-Parameter an die Gebäudeleittechnik als Hardwarebaustein RS 232 mit Datenprotokoll 3964 R (ohne BK512)
- Telecontrol LAN Fernüberwachung eines BHKW und stellt die Daten über LAN / Internet bereit
- elektronisches Maschinentagebuch zur Aufzeichnung der wichtigsten Betriebsparameter
- Fehlerspeicher zur Aufzeichnung von kompletten Fehlerketten mit Betriebsparametern zur gezielten Störungsanalyse
- Werkprobelauf mit komplettem BHKW (Motor-Generator-Wärmetauscher-Schaltschrank) nach DIN 6280, Teil 15.
- Dokumentation entsprechend DIN 6280 Teil 14
- Abgasreinigungsanlage zur Erreichung von NOx- und CO-Werten gemäß TA-Luft 2002
- Elastische Verbindungen (Abgas, Heizung, Gas, Aufstellung) im Lieferumfang enthalten.
- Fertigung nach DIN ISO 9001 entsprechend der EG-Maschinenrichtlinie.
- Fertigung nach Gasgeräterichtlinie 90/396/EWG.

Technische Daten:

Dauerleistung im Netzparallelbetrieb Elektrische Leistung, nicht überlastbar max.: 263 kW Wärmeleistung (+/- 7%): 390 kW Brennstoffeinsatz (+/- 5 %): 693 kW Elektrischer Wirkungsgrad: 38,0 % Wärmewirkungsgrad 56,2 % Gesamtwirkungsgrad: 94,2 % Stromkennzahl: 0,674 Primärenergiefaktor fPE gemäß DIN V 18599-9: 0,109

Nr. Menge ME Beschreibung Einzelpreis Gesamtpreis

Primärenergieersparnis PEE: 29,87 % Rücklauftemperatur vor Modul min./max..: 60/75 °C Standard-Temperaturdifferenz: 20 K Vorlauftemperatur max.: 90 °C

Heizwasser-Volumenstrom bei Standard-

Temperaturdifferenz: 20 m³/h
Höchstzulässiger Betriebsdruck: 10 bar
Druckverlust bei Standarddurchfluss im Modul: 65 mbar
Leistungsangaben entsprechend DIN ISO 3046/1, Daten für
andere Aufstellbedingungen oder Gasqualitäten auf Anfrage.
Berechnung nach DIN V 18599-9 mit einem

Primärenergiefaktor Erdgas/Flüssiggas 1,1 für Strom 2,8 (EnEV 2014), der KWK-Deckungsanteil wurde mit 1,0 angenommen.

Das Wartungsintervall beträgt 2.000 h bei Standardbedingungen im Dauerbetrieb.

Motor - Technische Daten:

Motortyp: MAN E3262 E302 Verbrennungsverfahren: Gas-Otto-Motor

 Arbeitsweise:
 4-Takt

 Zylinderzahl:
 12 V

 Bohrung/Hub:
 132/157 mm

 Drehzahl:
 1.500 min-1

 Versicht un zu sch ältnig:
 1214

Verdichtungsverhältnis: 12:1

Standardleistung nach ISO 3046/1,

nicht überlastbar: 275 kW
Gasverbrauch z.B. bei Hi = 10 kWh/Nm?: 69,4 Nm³/h
Schmierölverbrauch max: ca. 110 g/h
Schmierölverbrauch (Mittelwert): ca. 60 g/h

Generator - Technische Daten:

Generator-Typ:

Nenn-Scheinleistung Sn:
Spannung/Frequenz:

Nennstrom In:
Dauerkurzschlussstrom:
Subtransienter Kurzschlussstrom I"k
(Anfangs-Kurzschlusswechselstrom):

LSA 46.3 L10
325 kVA
400 / 50 V / Hz
469 A
1.409 A
4.990 A

Wirkungsgrad (bei Nennleistung des Moduls und cos phi= 1):
Ständerschaltung:
Stern
Schutzart:

4.990 A
4.990 A
4.990 A

Lüftung, Abgas und Schallemisionen:

Abstrahlwärme des Moduls ohne Nenn-Zuluftvolumenstrom bei 30°C

Zulufttemperatur: 11.278 m³/h

Verbrennungsluft-Volumenstrom bei 30°C

Zulufttemperatur: 778 m³/h

Nenn-Abluftvolumenstrom bei 30°C Zulufttemperatur: 10.500 m³/h

Abluftvolumenstrom bei deltaT=35K

 $(TZuluft=25^{\circ}C)$ / Tabluft max = 60°C): 6.100 m³/h

Restpressung bei Nenn-

Abluftvolumenstrom: 250 Pa
Abgasvolumenstrom, feucht bei 120 °C: 1.038 m³/h
Abgasvolumenstrom, trocken 0 % O2

(0 °C; 1012 mbar): 735 Nm³/h Max. zulässiger Gegendruck nach Modul: 15 mbar Abgastemperatur max.: 120 °C

Abgasgeräusch mit 1 optionalen

Menge ME Beschreibung Nr.

Schalldämpfer in 1 m Entfernung: 70 dB(A)

Schalldruckpegel mit Schalldämmhaube Maschinengeräusch des Moduls in 1 m

Entfernung: 76 dB(A)

Schalldruckpegel mit Schalldämmhaube, Schalldämpfer Verbrennungsluft und Luftschall-Reduziersystem LSR 260-D Maschinengeräusch des Moduls in 1 m Entfernung:

68 dB(A)

Einzelpreis

Gesamtpreis

Schalldruckpegel mit Schalldämmhaube, Schalldämpfer Verbrennungsluft und Luftschall-Reduziersystem LSR 260-S Maschinengeräusch des Moduls in 1 m

Entfernung: 66 dB(A)

Abmessungen und Gewichte des BHKW-Moduls (Rahmenmaße):

Länge: ca. 3.585 mm Breite: ca. 1.600 mm ca. 2.000 mm Höhe: Leergewicht: ca. 5.600 kg Betriebsgewicht: ca. 6.100 kg

Anschlüsse:

Abgas-Austritt: DN 150 PN10 Kondenswasser-Ablauf: 22 x 2.0 mm DN50 PN16 Gaseintritt: Heizungsvor- / rücklauf: **DN65 PN16** Abluft-Austritt: 580/580 mm

Schadstoffemissionen:

NOx-Gehalt (gemessen als NO2): < 250 mg/Nm³ < 250 mg/Nm³ CO-Gehalt: Formaldehyd CH2O: < 5 mg/Nm³

BHKW-Modulsteuerschrank:

Der BHKW-Schaltschrank ist platzsparend am Modul angebaut. Alle folgenden Komponenten einschließlich der Verkabelung befinden sich innerhalb des BHKW-Modul. Generatorleistungsteil:

- Leistungsschalter 4-polig, mit thermisch-magnetischem Auslöser, Handbetrieb (ist in einem separatem Schaltschrank untergebracht)
- Generatorschütz
- Stromwandlersatz

Steuer-, Überwachungs- und Hilfsantriebeteil:

- Synchronisierung und Netzüberwachung
- Steuerungen und Relais für die Kühlwasserpumpe,

Anlasser, Ablüfter, Gasstraße

- Leistungsregelung für Warmlauf, Fest-und Gleitwert mit Rampenfunktion bei Start und Stopp
- Drehzahl- und Leistungsregelung durch elektronischen Drehzahlregler mit elektrischem Stellglied auf Gemischdrosselklappe wirkend
- Batterieladegerät
- Telecontrol LAN (zur Fernüberwachung)
- Schlüsselschalter für Sicherheitsabstellung (Not-Stopp)

Mikroprozessorsteuerung:

 Display zur Anzeige der Betriebs- und Störwerte in Fenster-Technik

Nr. Menge ME Beschreibung

Einzelpreis

Gesamtpreis

- 2 getrennte Mikroprozessoren, jeweils für den Start-Stopp-Ablauf für Netzparallel- und Netzersatzbetrieb inklusive Lambda-Regelung sowie Netzschutz/Netzüberwachung
- Getrennte passwortgeschützte Zugangsebenen für EVÜ, Parametrierung und Handbedienung
- Potenzialfreie Eingänge für Fernstart, Fest- und Gleitwertregelung sowie Netzersatzstart
- Historienspeicher zur Aufzeichnung der min-max Analogwerte zwecks Optimierung des Betriebes
- Fehler-Speicher zur unlöschbaren Aufzeichnung von kompletten Fehlerketten mit Betriebsparametern zur gezielten Störungsanalyse
- Schnittstelle DDC über RS 232 mit Protokoll 3964R (RK 512 entsprechend der bauseitigen Hard- und Software kundenseitig zusammenzustellen), andere Schnittstellen auf Anfrage
- Betriebs- und Sammelstörmeldungen über potenzialfreie Kontakte

Netzanschluss:

Das BHKW-Modul erfüllt serienmäßig die VDE-AR-N 4110:2018-11. Die vom örtlichen Netzbetreiber geforderten Einstellvorgaben des Entkupplungsschutzes, Schnittstellenanforderungen, sowie mögliche Anpassungen von Regelfunktionen sind während der Planung zu klären und mit dem Standardumfang des BHKW-Moduls abzugleichen. Vom Standardumfang abweichende Funktionen, Einstellungen oder Schnittstellen müssen separat beauftragt werden.

Die Gasversorgung des BHKW-Moduls erfolgt über eine lose gelieferte Sicherheitsgasstrasse (Komponenten zugelassen nach DVGW) in Modulbauweise.

Die Gasstrasse ist in unmittelbarer Nähe zum Motor über dem Modul anzuordnen. Der Gas-Luft-Mischer mit angeflanschter Drosselklappe arbeitet nach dem Venturi-Prinzip und mischt das Gas mit der Verbrennungsluft. Der Gasfließdruck am Übergabepunkt BHKW – Gasregelstrecke muss 20-50 mbar betragen.

Sicherheitsgasstrasse gemäß DIN 6280 Teil 14 mit stirnseitigem Anschluss:

- Elastische Edelstahlschlauchleitung (der Lieferung beiliegend)
- Thermische Armaturensicherung TAS22
- Kugelhahn
- Gasfeinfilter
- 2Gasdruckwächter
- Doppelmagnetventil ausgelegt als Gassicherheitsventil stromlos geschlossen
- Dichtheitskontrollgerät
- Nulldruckregler zum Ausregeln auf Nulldruck nach
 Gesetzeße.
- Linearstellglied für die Brenngas-Beimischung (im Modul)
- Gas-Luft-Mischer, mit Drosselklappe (im Modul)

Hydraulik:

Die interne Verrohrung ist werkseitig vormontiert und verbindet die wichtigsten Elemente des BHKW (Kühlwasserwärmeübertrager, Abgaswärmeübertrager und Motor).

Die Elemente sind komplett kühlwasser-, heizungs- und

Nr. Menge ME Beschreibung Einzelpreis

abgasseitig verrohrt und soweit erforderlich isoliert.
Alle Rohrverbindungen sind zur Schwingungsentkopplung mit
Metallkompensatoren oder flexiblen Schlauchverbindungen
versehen und als Flansch- oder flachdichtende
Schraubverbindungen ausgeführt.

Gesamtpreis

Der Motor ist aus Korrosionsschutzgründen mit einem Wasser-Glykol-Gemisch werkseitig befüllt und wird mittels einer elektrisch angetriebener Kühlwasserpumpe in einem geschlossenen System umgewälzt.

Synchrongenerator:

Zur Stromerzeugung dient ein selbstregelnder, bürstenloser Innenpol-Drehstrom-Synchron-Generator mit angebauter Erregermaschine.

Einer angebaute Blindstromregelung (automatischer CosPhi-Regelung) einem Dämpferkäfig und einer Kupferwicklung mit 3 Kaltleiter Temperaturfühlern.

Die Betriebsart des Generator umfasst Inselbetrieb, parallel untereinander und/oder mit dem Netz.

Aufstellbedingungen:

- Funkstörgrad N
- Isolationsklasse H
- Erwärmungsklasse H
- oberwellenarme Ausführung

Schmierölsystem:

Jedes BHKW-Modul ist mit einer Einrichtung für die Schmierölstandsüberwachung ausgerüstet. Darüber hinaus ist eine elektrische Niveaukontrolle mit Alarmkontakt für Öl-min und Öl-max vorhanden. Der Ölverbrauch wird aus einem Schmierölvorratsbehälter (ausgelegt für ≥ 1 Wartungsintervall) gedeckt. Aus Sicherheitsgründen nehmen die Tropföl- und Auffangwanne den gesamten Inhalt aus der Motorölwanne, dem Frischölbehälter und dem Motorkühlwasser auf und entspricht somit dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG). Zur Minimierung des Ölverbrauchs und für eine möglichst lange Ölstandzeit ist das vom BHKW-Hersteller zugelassene Schmieröl zu verwenden.

Schalldämmeinrichtung:

Leistungen.

Sie bestehend aus der Schalldämmhaube für die Motor-Generator-Einheit und der Verkleidung der Wärmetauscher-Einheit.

Lieferung erfolgt als loses Zubehoer auf drei Paletten. Montage der Schalldämmelemente erfolgt vor Ort durch Service EAW bei Inbetriebnahme.

Werkprobelauf des Moduls nach DIN 6280: Vor dem Versand wird mit jedem kompletten Modul (Motor-Generator-Wärmeübertrager-Schaltschrank) ein Werkprobelauf mit dem Kraftstoff Erdgas unter Voll-Last durchgeführt und die beschriebenen Leistungs- und Verbrauchsdaten in einem Prüflaufprotokoll festgehalten. Die Prüfprotokolle dienen als Nachweis für die erbrachten

Modulkonservierung
Ab Werk ist das BHKW-Modul für 24 Wochen nach
Auslieferung Konserviert.
Korrosionsschutz-/Frostschutzkonzentration,
Kühlwasserdruck, Konservieren der Zylinderbrennräume mit

Nr. Menge ME Beschreibung Einzelpreis Gesamtpreis

Motor-Innenkonservierungs-Spray sind nur einige Punkte bei der Konservierung ab Werk.

Serienmäßige Materialbeistellung: Serienmäßig wird dem BHKW-Modul folgendes Material beigestellt:

- 1 Abgas-Axialkompensator mit DVGW Zulassung
- 2 Heizung-Ringwellschlauchleitungen für Vor- und Rücklauf
- 1 Gas-Wellschlauch
- 1 Kondensatablaufschlauch (Silikonschlauch) mit 2 Kugelgelenkschellen
- Sylomerstreifen zur schallentkoppelten Aufstellung
- Abluft-Segeltuchstutzen auf Ablüfterbox montiert (Option Schalldämmhaube und Ablüfter)
- Die Lieferung erfolgt als lose Beistellung zur bauseitigen Montage. Das Material befindet sich in einem Karton mit der Aufschrift "Anschlusszubehör f. BHKW".

002 1,000 Stck Bausatz Heizwasser-Rücklauftemperaturanhebung

Rücklaufanhebung DN 65 für EW M 260S Sofern die Heizwasserrücklauftemperatur unter 60 °C liegt, ist eine Rücklauftemperaturerhöhung vorzusehen. Ausführung:

- 3-Wege-Mischventil, Nennweite DN 65, Flanschanschluss, PN 16, kVS-Wert 63 m3/h, Entspricht der Druckgeräterichtlinie 97/23/EC.
- Elektrischer Stellantrieb, Eingangssignal stetig, Diagnose-LED, automatische Hubanpassung, DIP-Schalter, stetig 0-10 V, Versorgung 24 V AC

In EW M 260S integriert:

- Spannungsversorgung für Stellantrieb,
- Temperaturfühler und Temperaturregler

Lose mitgeliefert zur bauseitigen Montage Achtung: ohne Heizwasserpumpe!

003 1,000 psch Schmieröltank-Erstbefüllung EW M 260S

Lieferung von synthetischem Gasmotorenschmieröl für Erdgasbetrieb (nach Freigabeliste des BHKW-Herstellers) Erstbefüllung des im BHKW-Modul integrierten Schmieröltank Menge Schmieröl: 200 Liter

Hinweis: Die Freigabelisten der Motorhersteller weichen im Umfang von den Freigabelisten der BHKW-Hersteller ab, da die Motorhersteller das Schmierölstandwechselintervall in Abhängigkeit von den Ergebnissen der jeweils durchzuführenden Schmierölanalysen festlegen. Lieferung als Beistellung in Kanistern

Nr.	Menge	ME	Beschreibung		Einzelpreis	Gesamtpreis
004	1,000	Stck	Abgas-Schalldämpfer für l	EW M 260S		
			Reduzierung der tieffrequenten Ver	brennungsgeräusche im		
			Abgas.	accaballdämnfor zum		
			Ausführung: Reflexions- Absorptior Einbau in das Abgasrohr unmittelba			
			bestehend aus:	ar nach dem Britan,		
			 dem zylindrischen, überdruckfes Stahlgehäuse 	ten und gasdichten		
			 dem eintrittsseitigen Reflexionste 	eil und der fest eingebauten		
			Spezial-Ring-Dämpfungskulisse,	•		
			tieffrequenten Verbrennungsgerä			
			Motors, unterteilt mit Schottblech feuchtigkeitsstabilen Edelstahlna			
			1-2mm starkem Speziallochblech			
			• dem ein- und austrittseitigen, zei			
			Anschluss mit Losflansch			
			 dem Entwässerungsanschluss ir 	n Reflexboden, angeordnet		
			an der Gehäuse-Stirnseite			
			Montage: • Montage wahlweise liegend oder	r stehend		
			Die richtige Durchflussrichtung n			
			werden. Sie ist mit einem Pfeil au gekennzeichnet.			
			Der Kondensatstutzen muss am	tiefsten Punkt montiert		
			liegen, um einen ungehinderten	Kondensatablauf zu		
			gewährleisten.			
			Auf ordnungsgemäße Körpersch August aus als alle state in the state of the st			
			geeignete Montageschellen ist z Lieferung:	u acnten!		
			 Lieferung unabgeladen, unisolier 	rt,		
			als loses Zubehör zu bauseitiger			
			Hinweise:	G		
			 Im Modul EW M 260S ist kein int eingebaut. Vor dem Edelstahldär 	mpfer darf in Fließrichtung		
			kein schwarzes Rohr in Normals werden. Ansonsten erlischt die G	•		
			Technische Daten (pro Stück):	•		
			3	0 mm		
			Durchmesser: 508 i Abgaseintritt: DN 1	mm 50 PN10		
				50 PN10		
			Gewicht: 195 I			

005 1,000 Stck Bedarfsposition

Umluftklappe EW M 260S

Die Umluftklappe dient zur Raumbeheizung mit warmer Abluft. An einem Regler lässt sich eine beliebige Temperatur von 10 bis 35 °C einstellen.

Je nach Raumtemperatur fährt der Klappenstellmotor die Jalousieklappe stetig auf oder zu, um die eingestellte Temperatur auszuregeln.

Achtung: Die Abluft darf in Deutschland nach Arbeitsstättenrichtlinie nicht in Arbeitsräume oder andere Räume mit Personenverkehr eingeleitet werden! Achtung: Bei Montage vor dem optionalen Abluftschalldämpfer

Nr.	Menge	ME	Beschreibung	Einzelpreis	Gesamtpreis
			dringt das Maschinen-/ Lüftergeräusch ungedämpft in den Aufstellraum! Lieferumfang: 1 Stück Absperrklappe NW 580 x 580 mm, 120 mm tief 1 Stück Schutzgitter 580 x 580 mm P30 1 Stück Klappenstellmotor 1 Stück Regeleinheit mit Temperaturfühler (Anschluss-Kabel ca. 100 cm)		
			Max. Umgebungstemperatur: 45 Grad C Max. relative Luftfeuchtigkeit: 70 Prozent VDE 0660/500 Schaltanlage komplett mit allen erforderlichen Sicherungen und Relais anschlussfertig auf Klemmen verdrahtet. Die benötigte Verkabelung erfolgt bauseits. Bauseitige Voraussetzungen: 230 V Versorgung Lieferung als loses Zubehör zur bauseitigen Montage		
006	1,000	psch	Verpackung, Transport des BHKW		
			DAP Projektort Incoterms 2010		
007	1,000	psch	Einbringung und Aufstellung BHKW		
			im Erdgeschoss, bei ebenerdigem Zugang mit Hubwagen, Hebezeuge wenn erforderlich bauseits zu stellen		
800	1,000	psch	Bedarfsposition Mehrpreis für geteilte Einbringung		
			Mehraufwand für die Einbringung in mehreren Einzelteilen. Inkl. Demontage in Einzelbaugruppen Inkl. Wiedermontage am Aufstellort erforderliche Türhöhe: erforderliche Türbreite:		
009	1,000	Stck	Inbetriebnahme, Probelauf, Einregulierung		
			und Übergabe der Anlage mit Erstellung eines Übergabeprotokolls und Einweisung des Bedienpersonals, Übergabe der gesamten Unterlagen mit Wartungsvorschriften Dokumentation 1x in Papierform, 1x auf CD/DVD Preisgestehung für Einsatz in Deutschland. Wartungsverträge nach Absprache.	ι,	

Bauseitige Leistungen BHKW

- hydraulische Einbindung in die Heizungsanlage, inkl.
 Pumpen, Mischer, Ventile, Sicherheitseinrichtungen, Isolierung, Befüllung
- Elektrische Einbindung in die gebäudeseitige Niederspannungsanlage, Verkabelung Pumpen, Mischer, Ventile, etc.
- Netz- und Anlagenschutz
- Geeichter kWh-Zähler für den erzeugten Strom
- Verkabelung der notwendigen Mess- und Regeltechnik nach Kabelliste EAW
- Erdgasleitungen zum Modul, inkl. separatem Gaszähler für das BHKW
- Abgasanlage, entsprechend den Anforderungen dimensioniert, druckdicht, mit Revisionsöffnungen für Reinigung mit Anschluss am Modul
- Abluftanlage, mit Anschluss an Ventilatorbox, mit Wickelfalzrohr oder Kanal, Wetterschutzgitter
- Maurerarbeiten, Spenglerarbeiten, usw.